



**SYSTEMY OKIENNE  
SYSTEMY PŁYTOWE**

VEKA POLSKA Sp. z o.o. · PL 96-100 Skierniewice

## **POROZUMIENIE**

### **o stosowaniu systemowych zasad produkcji stolarki okiennej i drzwiowej**

Zawarte w dniu 14 lipca 2014 r. w Skierniewicach pomiędzy:

**VEKA POLSKA Spółka z o.o.**

z siedzibą w: 96-100 Skierniewice, ul. Sobieskiego 71

KRS Nr 0000208834, NIP 836-10-00-244

reprezentowaną przez:

dr inż. Jerzego Kołodzieja – Prezesa Zarządu,

zwaną dalej „**VEKA Polska**”

a „**DOMEX**” **MARIUSZ CICHOŃSKI**

z siedzibą w: 59-225 CHOJNÓW, ul. Fabryczna 1

Nr wpisu do ewidencji 000065/91 z 7 maja 2010 r. , NIP 694 – 100 – 13 - 02

reprezentowaną przez Właściciela Mariusza Cichońskiego

zwaną dalej „**PRODUCENTEM**” o treści następującej:

#### **§ 1**

1. **VEKA Polska** udziela zgody na korzystanie przez **PRODUCENTA** z wyników badań ITT, przeprowadzonych przez jednostki notyfikowane, np. ift Rosenheim GmbH w Niemczech, Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, konstrukcji okiennych i drzwiowych systemów VEKA, pod względem zgodności z wymogami normy PN EN 14351-1+A1:2010.
2. Wyrażona przez **VEKA Polska** zgoda umożliwia przeniesienie potwierdzonych wynikami badań własności fizycznych i mechanicznych konstrukcji systemów VEKA na konstrukcje okienne i drzwiowe powstające u **PRODUCENTA**.

#### **§ 2**

**PRODUCENT**, na mocy wymagań tej normy, zobowiązuje się do korzystania z udzielonej zgody na następujących warunkach:

- a) produkty stolarki okiennej i drzwiowej systemów VEKA będą wykonane zgodnie z technologią produkcji VEKA oraz z komponentów o identycznych własnościach jak konstrukcje wzorcowe poddane badaniom ITT, na podstawie Poradnika Producenta i dokumentacji technicznej do badań ,
- b) odniesieniem technicznym do deklarowania własności eksploatacyjnych wytwarzanej stolarki okiennej i drzwiowej systemów VEKA dla znaku CE, są badania ITT przeprowadzone w instytutach notyfikowanych,

VEKA POLSKA Sp. z o.o. - Przedsiębiorstwo Grupy Laumann

VEKA POLSKA Sp. z o.o. · ul. Sobieskiego 71 · PL 96-100 Skierniewice

tel. (046) 834 44 00, (046) 834 44 34 · fax (046) 834 44 74 · internet <http://www.veka.pl>

Bank: Bank PEKAO S.A. I o/Skierniewice · Numer konta PLN: 14 1240 3321 1111 0000 2853 9007

Numer konta EUR: 79 1240 3321 1978 0000 2853 9010 SWIFT/ BIC PKO PPLPW

NIP: 836-10-00-244

Zarząd: dr inż. Jerzy Kołodziej - prezes zarządu, Hans-Dieter Hödl - członek zarządu

Prokura: Halina Wójcik

KRS 0000208834 · Kapitał zakładowy 6.000.000 PLN

- c) systemowe zasady produkcji stolarki okiennej i drzwiowej VEKA oraz wymagania normy PN EN 14351-1 stanowiąc będą podstawę organizacji Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP); ogólne zasady organizacji ZKP dla stolarki systemów VEKA podano w Załączniku Nr 1 będącym integralną częścią niniejszego POROZUMIENIA,
- d) dokumentowanie kontroli w ramach ZKP powinno gwarantować jednolitą interpretację jakości oraz umożliwić osiągnięcie wymaganych cech wyrobu oraz efektywność działania systemu kontroli produkcji.

### § 3

Z dniem zawarcia niniejszego POROZUMIENIA stanowi ono formalną podstawę do klasyfikacji własności fizycznych i mechanicznych konstrukcji okiennych i drzwiowych systemów VEKA zgodnie z PN EN 14351-1.

### § 4

**PRODUCENT** ponosi pełną odpowiedzialność za odstępstwa od systemowych zasad produkcji stolarki okiennej i drzwiowej VEKA, określonych w Poradniku Producenta i dokumentacji technicznej okien przetestowanych w ramach badań ITT.

### § 5

**PRODUCENT** może zaopatrywać się w komponenty do produkcji stolarki okiennej i drzwiowej systemów VEKA, takie jak: uszczelki, wkręty do PCV i metali, podkładki podszybowe, wzmocnienia stalowe, i profile podparapetowe, w obrocie poza **VEKA Polska**, pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w § 2 lit. a) powyżej.

### § 6

1. **PRODUCENT** ma prawo uzupełniania standardowych rozwiązań konstrukcyjnych o elementy dodatkowe, poprawiające walory użytkowe stolarki lub stanowiące dodatkowe wyposażenie okien i drzwi określone przez zamawiającego.
2. Za elementy dodatkowe uważa się wyłącznie nawiewniki higrosterowane, mechaniczne i elektryczne samozamykacze, czujniki elektroniczne sprzężone z okuciem, i o podobnym charakterze.
3. Stosowane elementy dodatkowe muszą spełniać wymagania określone w § 2 lit a) i b) powyżej.

### § 7

Wszystkie wydatki związane z wdrażaniem postanowień niniejszego POROZUMIENIA ponoszone są na koszt i ryzyko strony POROZUMIENIA, która czyni użytek z czynności podlegającej opłacie.

### § 8

Każda zmiana niniejszego POROZUMIENIA w części bądź w całości wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności dokonanej zmiany.

### § 9

POROZUMIENIE sporządzone zostało w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron POROZUMIENIA.

**VEKA Polska**  
DYREKTOR  
PREZES ZARZĄDU

dr inż. Jerzy Kołodziej

**PRODUCENT**

*[Signature]*

**Domex**  
WŁAŚCICIEL  
Mariusz Cichoński